

- En plus des vérifications courantes à chaque utilisation, un EPI doit régulièrement subir une vérification approfondie, réalisée par une personne compétente. Petzl recommande une vérification tous les 12 mois et après tout événement exceptionnel dans la vie du produit.
 - La vérification d'un EPI doit être réalisée avec la notice technique fournie par le fabricant.
- Télécharger la notice sur [PETZL.COM](https://www.petzl.com)

REEVE

1. Antécédents connus du produit



Toute dégradation d'un EPI doit conduire à une mise en quarantaine, en attente d'une vérification approfondie.

L'utilisateur doit :

- Fournir des renseignements exacts sur les conditions d'utilisation.
- Signaler tout événement exceptionnel concernant son EPI.

(Exemples : chute ou arrêt d'une chute, utilisation ou stockage à températures extrêmes, modification hors des ateliers du fabricant...)

2. Observations préalables

Vérifiez la présence et la lisibilité du numéro de série et du marquage CE.

Attention, la codification du numéro individuel évolue sur nos produits. Deux types de codification vont cohabiter.

Voir ci-dessous le détail de chacune des codifications de numéros individuels.

Codification A :

00 000 AA 0000

Année de fabrication
Jour de fabrication
Nom du contrôleur
Incrémentation

Codification B :

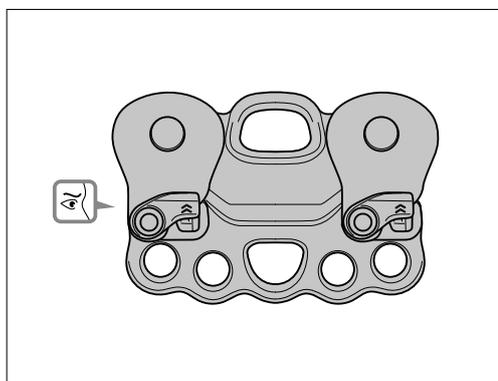
00 A 0000000 000

Année de fabrication
Mois de fabrication
Numéro de lot
Incrémentation

Vérifiez que la durée de vie du produit n'est pas dépassée.

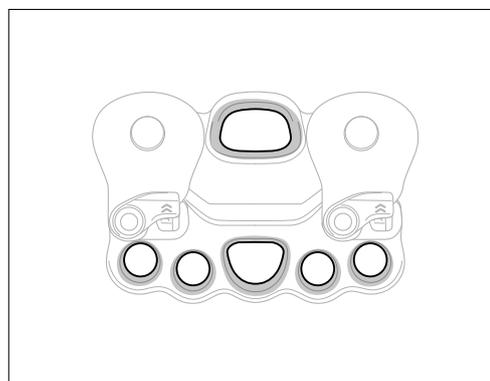
Comparez avec un appareil neuf l'absence de modification ou perte d'un élément.

3. Vérification de l'état général



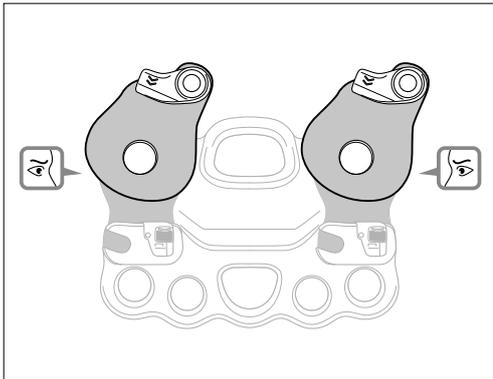
- Vérifiez l'état général du produit (marques, déformations, usure, fissures, corrosion...).

4. Vérification des trous de connexion

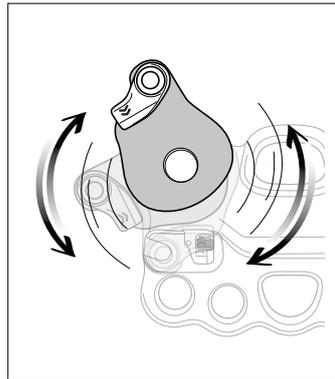


- Vérifiez l'état des trous de connexion (marques, déformations, fissures, usure, corrosion...).

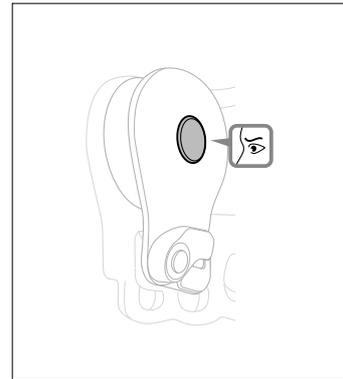
5. Vérification de l'état des flasques



- Vérifiez l'état des flasques (marques, déformations, fissures, usures, corrosion).

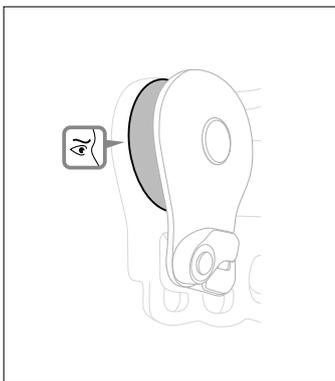


- Vérifiez la bonne rotation des flasques.

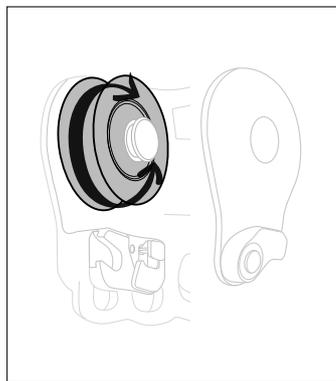


- Vérifiez l'état des rivets (marques, déformations, fissures, usure, corrosion, absence de jeu...).

6. Vérification de l'état du/des réa(s)

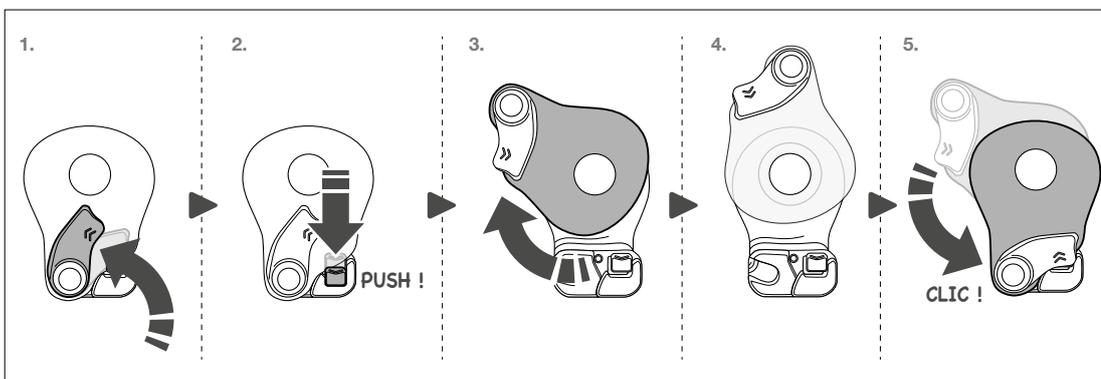


- Vérifiez l'état des réas (marques, déformations, fissures, corrosion, usure, absence de corps étrangers...).



- Vérifiez que le réa tourne librement dans les deux sens.

7. Vérification du système d'ouverture et verrouillage des flasques



- Vérifiez l'état et le fonctionnement du système de verrouillage (marques, déformations, encrassement, efficacité du ou des ressorts de rappel).