

Compresseur mobile Haute Pression pour Air et Air Respirable Comprimé

Types:

JUNIORII-B | JUNIORII-E | JUNIORII-W

Production status: F01



JUNIORII-W (accessoires inclus)



JUNIORII-B (accessoires inclus)

Général	
Fluide	Air
Pression d'aspiration	Atmosphérique
Pression de remplissage	PN200 or PN300
Réglage pression, soupape pression finale	225 bar or 330 bar
Pression de fonctionnement	220 bar or 320 bar
Plage de température ambiante admissible	+5...+45°C
Altitude admissible ¹	0...1000 m AMSL
Inclinaison max. admissible	5°
Type de système	Ouvert
Tension standard d'utilisation	400 V; 50 Hz
Autres tensions d'utilisation	Sur demande
Huile compresseur standard	Synthétique
Intervalle de changement d'huile	Synthétique : tous les 2 ans / 2,000 h Minérale: 1x annuellement / 1,000 h
Finition	CYAN (avant et arrière), RAL 7024

¹ Fonctionnement des compresseurs en altitude > 1000 m AMSL : sur demande

Compresseur	JUNIORII-B	JUNIORII-E	JUNIORII-W
Débit ¹	100 l/min		
Système de purification	P21/350		
Débit d'air de refroidissement min.	660 m ³ /h	660 m ³ /h	660 m ³ /h
Niveau de pression sonore	86 dB(A)	82 dB(A)	83 dB(A)
Poids ²	44 kg	46 kg	46 kg
Dimensions (LxlxH) ²	780 x 410 x 420 mm	660 x 360 x 420 mm	660 x 360 x 420 mm
Dimensions (LxlxH) avec système de purge automatique des condensats et contrôle	880 x 410 x 415 mm (sans contrôle)	760 x 430 x 480 mm	760 x 430 x 480 mm

¹ Mesuré pendant le remplissage d'un cylindre de 0-200 bar tolérance +/- 5% at + 20°C température ambiante.

² Modèles standards. Poids et dimensions peuvent varier selon les accessoires.

Système d'entraînement :	JUNIORII-B	JUNIORII-E	JUNIORII-W
Moteur	Essence 4-temps	Triphasé	Monophasé
Puissance	4.0 kW	2.2 kW	2.2 kW
Consommation d'essence ¹	approx. 1 l/h	-	-
Volume du réservoir	3.6 l	-	-
Tension/fréquence ²	-	400 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Courant nominal	-	4.6 A (at 400 V/50 Hz)	13.2 A (at 230 V/50 Hz)
Vitesse approx.	3,600 1/min	2,850 1/min	2,850 1/min
Classe de protection	-	IP55	IP55
Sens de rotation	Gauche / droite		

¹ Valable pour une pression finale de 200 bar. La pression finale de 300 bar ajoute environ 10% à la consommation. La consommation de carburant dépend entre autres de la qualité du carburant, de l'altitude, de la température ambiante, du réglage de la vitesse et des conditions d'entretien.

² Tensions différentes / Fréquences différentes disponibles en supplément et sur demande.

ETENDUE STANDARD DE LA FOURNITURE :

» Bloc compresseur avec les caractéristiques suivantes

- Lubrification par barbotage
- Filtre d'aspiration micronique: 10 µm
- Refroidisseurs intermédiaires, refroidis par air
- Refroidisseur en sortie, refroidi par air, température de sortie d'environ 10-15 °C au-dessus de la température de l'air de refroidissement
- Séparateurs intermédiaires après chaque étage (sauf 1er étage)
- Séparateur final pour condensats d'huile et eau après le dernier étage
- Soupapes de sécurité scellées après chaque étage
- Soupape de sécurité à pression finale approuvée par le TÜV
- Maintien de pression et clapet anti-retour après le dernier étage

Bloc compresseur	JUNIOR II-V001
Débit ¹	100 l/min
Vitesse approx.	2,300 tr/min
Nombre d'étages	3
Nombre de cylindres	3
Alésage du piston 1er étage	60 mm
Alésage du piston 2em étage	28 mm
Alésage du piston 3em étage	12 mm
Course	24mm
Sens de rotation (du côté du volant)	Gauche
Type d'entraînement	Courroie
Pression intermédiaire 1er étage	7.1 – 7.9 bar
Pression intermédiaire 2em étage	46.1 – 58.7 bar
Volume d'huile	0.36 l
Pression d'admission	1.0 bar _a

¹ Mesuré pendant le remplissage d'un cylindre de 0-200 bar tolérance +/- 5% at + 20°C température ambiante.

› Système de purification P21/350 – Filtre avec séparateur d'huile et eau intégré

- Séparateur mécanique final pour l'élimination des condensats huile/eau
- Cartouche de filtration TRIPLEX longue durée avec traitement en 4 étapes (séchage, neutralisation, élimination du CO, microfiltration)
- Soupape de sécurité finale, montée sur le boîtier du filtre
- Maintien de pression / clapet anti-retour, montés sur le corps du filtre



P21/350

Qualité d'air selon DIN/EN 12021:2014

Contamination avec	Contenu maximum d'après DIN EN 12021:2014:	Qualité d'air par BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Dépend de la cartouche ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Dépend de l'air d'admission ²
Huile	0.5 mg/m ³	≤ 0.1 mg/m ³

¹ Seulement avec une cartouche de filtration BAUER spéciale avec Hopkalite jusqu'à maximum 25 ppm de CO dans l'air aspiré. L'air respirable comprimé filtré contient alors maximum 5 ppm de CO.

² Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ selon DIN EN 12021:2014!

Système de purification	P21/350
Pression de fonctionnement (Standard)	PN200 or PN300
Pression de fonctionnement max. (PS)	330 bar
Humidité sous pression	< -20 °C, équivalent à 3 mg/m ³ à 300 bar
Connexions	G 1/4" (purge des condensats G 1/8")
Volume du corps de filtre	0.57 l
DGRL 2014/68/EU	Réservoir catégorie II
Capacité de traitement de l'air (à température ambiante 20°C et 300 bar) ¹	130 m ³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante BAUER P21/350 sans Hopcalite. En utilisant une cartouche avec élimination du CO, la capacité de purification de l'air est réduite d'environ 4 %.

› Dispositif de remplissage PN200

Dispositif de remplissage	PN 200
Pression nominale (PN)	200 bar
Conception de la vanne	1 vanne de remplissage avec ventilation intégrée, avec connecteur cylindrique G 5/8" selon DIN EN 144-2 et DIN 477 et manomètre, PN200
Flexible de remplissage	1 flexible de remplissage haute pression Unimam, longueur 1 m
Connecteur international de cylindre	1 connecteur international de cylindre

Ou
› Dispositif de remplissage PN300

Dispositif de remplissage	PN 300
Pression nominale (PN)	300 bar
Conception de la vanne	1 vanne de remplissage avec ventilation intégrée, avec connecteur cylindrique G 5/8" selon DIN EN 144-2 et DIN 477 et manomètre, PN300
Flexible de remplissage	1 flexible de remplissage haute pression Unimam, longueur 1 m



Connecteur international de cylindre



Flexible de remplissage PN200 (noir) et PN300 (rouge)

› B-TIMER

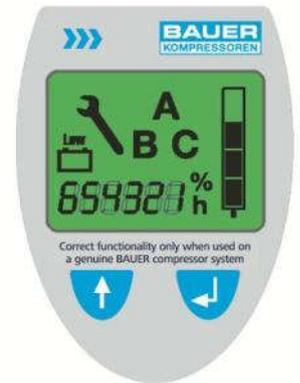
Le changement de cartouche et l'entretien deviennent plus sûrs et plus pratiques que jamais avec le B-TIMER !

Le mini-ordinateur compte les heures de fonctionnement et mesure avec précision la saturation des cartouches.

L'état de saturation de la cartouche peut être suivi sur l'écran à segments en quatre parties. Si un changement de cartouche est nécessaire, le B-TIMER clignote de manière visible et le numéro de commande de la cartouche est indiqué.

Le symbole de la clé indique que la maintenance est due. Les lettres A à C informent sur le kit de maintenance nécessaire.

Le boîtier robuste résiste au sable, au sel, à l'eau de mer, à une forte humidité et à un fort rayonnement UV. La fonction marche/arrêt automatique et le mode d'économie d'énergie rendent le fonctionnement aisé et préservent la pile au lithium.



B-TIMER Display

OPTIONS:

› Dispositif de remplissage supplémentaire PN200

Dispositif de remplissage	PN 200
Pression nominale (PN)	200 bar
Conception de la vanne	1 vanne de remplissage avec ventilation intégrée, avec connecteur cylindrique G 5/8" selon DIN EN 144-2 et DIN 477 et manomètre, PN200
Flexible de remplissage	1 flexible de remplissage haute pression Unimam, longueur 1 m
Connecteur international de cylindre	1 connecteur international de cylindre

› Dispositif de remplissage supplémentaire PN300

Dispositif de remplissage	PN 300
Pression nominale (PN)	300 bar
Conception de la vanne	1 vanne de remplissage avec ventilation intégrée, avec connecteur cylindrique G 5/8" selon DIN EN 144-2 et DIN 477 et manomètre, PN300
Flexible de remplissage	1 flexible de remplissage haute pression Unimam, longueur 1 m

› Dispositif de commutation PN 300 / PN 200

Le dispositif de commutation permet de remplir les bouteilles d'air respirable à la fois à 200 bar et à 300 bar. Pour une limitation optimale de la pression de service maximale, chacune des deux plages de pression est protégée par une soupape de sécurité de pression finale homologuée.

Les flexibles de remplissage à haute pression de haute qualité, fabriqués dans un matériau compatible avec les aliments et de longue durée, permettent une manipulation souple et sûre. Les raccords de flexible pivotants permettent de raccorder la vanne de remplissage à la bouteille d'air respirable rapidement, facilement et en toute sécurité.



Dispositif de commutation

› Système de purge automatique des condensats et arrêt automatique à la pression finale pour les unités équipées d'un moteur à essence

La purge automatique des condensats évacue automatiquement l'eau du séparateur intermédiaire et du séparateur final pendant le fonctionnement (toutes les 15 minutes) et l'arrêt. De plus, le compresseur est automatiquement arrêté lorsque la pression finale est atteinte.



JUNIORII-B avec système de purge automatique des condensats

Composé de :

- 1x pressostat
(2 x pressostats lors d'une commande avec dispositif de commutation)
- 1x robinet des condensats
- 1x électrovanne

Système de purge automatique des condensats	JUNIORII-B
Principe	cascade
Version	2-fold
Tension de contrôle	24- 48 V DC
Intervalle de temps (fermé / ouvert)	15 min / 6 sec
Electrovanne	Normalement ouverte (NO)

› Système de purge automatique des condensats et arrêt automatique à la pression finale pour les unités équipées d'un moteur électrique

La purge automatique des condensats évacue automatiquement l'eau du séparateur intermédiaire et du séparateur final pendant le fonctionnement (toutes les 15 minutes) et l'arrêt. De plus, le compresseur est automatiquement arrêté lorsque la pression finale est atteinte.



JUNIORII-E with automatic condensate drain system and control box

Composé de :

- 1x contrôle selon DIN EN 60204 (CE conformité assurée)
- 1x pressostat
(2 x pressostats lors d'une commande avec dispositif de commutation)
- 1x robinet des condensats
- 1x électrovanne

Système de purge automatique des condensats	JUNIORII-E, JUNIORII-W
Principe	cascade
Version	2-fold
Tension de contrôle	24 V DC
Intervalle de temps (fermé / ouvert)	15 min / 6 s
Electrovanne	Normalement ouverte (NO)

Commande du compresseur	JUNIORII-E	JUNIORII-W
Puissance	2.2-3.0 kW	
Tension de fonctionnement	380-440 V	220 / 230 / 240 V
Tension de commande	24 V AC	
Fréquence	50/60 Hz	
Version	Semi-automatique	
Commande	Interrupteur On/off	
Etendue standard de la fourniture	Minuterie pour le système de purge automatique des condensats, surveillance du sens de rotation	

› Châssis en acier inoxydable

Un châssis primaire et un cadre de support en acier inoxydable sont disponibles en option.



JUNIORII-W avec châssis en acier inoxydable

› Chariot (Trolley)

Le chariot pour les unités COMPACT-LINE est conçu pour le transport simple et sûr de votre compresseur sur n'importe quel terrain. Ceci est assuré par les grands pneus et la stabilité de la fixation du compresseur.

Pour un maximum de flexibilité, vous pouvez soit laisser le compresseur sur le chariot, soit le soulever pour le faire fonctionner. En tournant une poignée sur le chariot, vous pouvez fixer votre JUNIOR ou votre OCEANUS et le soulever à nouveau pour le faire fonctionner.

La longueur de la poignée peut également être ajustée pour rendre la manipulation du chariot plus facile. La poignée peut également être simplement détachée pour permettre un transport pratique du chariot en voiture.



Chariot (Trolley)

Chariot (Trolley)	
Poids	15.2 kg
Dimensions (LxIxH)	987 x 659 x 555 mm

Directives CE applicables (si applicable)

- › Directive Machine CE (2006/42/EC)
- › Directive des équipements sous pression (2014/68/EU)
- › Directive basse tension (2014/35/EU)
- › Compatibilité électromagnétique (CEM) 2014/30/EU

Les normes et spécifications techniques nationales appliquées, en particulier

- › Betriebssicherheitsverordnung - BetrSichV (German Industrial Safety Regulation) du 1 Juin 2015
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift (BGR; German Accident Prevention Regulations) BGR 500
- › Tous les corps de filtre BAUER sont conçus, fabriqués et testés conformément aux règlements de prévention des accidents et aux dispositions de l'AD-2000 et de la DGRL2014/68/EU.

Documentation : 1x manuel d'utilisation et liste des pièces détachées avec vues éclatées sur DVD

Conception : Conformément aux règles de l'art selon le DIN, VDE, TÜV et les règlements de Préventions des Accidents

Tests : Conformément à la méthode Bauer selon la norme DIN EN 10204 - 3.1

Sinon, les **conditions générales** de BAUER KOMPRESSOREN (AGB) dans la version valable au moment de la conclusion du contrat s'appliquent. Ces conditions générales peuvent être consultées et téléchargées sur le site www.bauer-kompressoren.com, ou envoyées par BAUER sur demande.

Toutes les informations fournies seront utilisées sous votre responsabilité. - Sous réserve de modifications techniques.